



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado emitido conforme requisitos da avaliação da conformidade de equipamentos elétricos para atmosferas explosivas anexo à Portaria Inmetro nº. 179 de 18 de maio de 2010

Certificate issued in according to Brazilian requirements attached to INMETRO's Rule n°. 179 issued on 18 May 2010

Certificado Nº: <i>Certificate N°:</i>	NCC 13.2012 X	Revisão: <i>Issued:</i>	0
Data de emissão: <i>Issued date:</i>	20/12/2013		
Data de validade: <i>Validity date:</i>	20/12/2016	Página 1 de 6 <i>Page 1 of 6</i>	

Solicitante:
Applicant: Peppers Cable Glands Limited.
Stanhope Rd, Camberley, Surrey GU15 - Inglaterra

Fabricante:
Manufacturer: Peppers Cable Glands Limited.
Stanhope Rd, Camberley, Surrey GU15 - Inglaterra

Unidade fabril:
Production site: Peppers Cable Glands Limited.
Stanhope Rd, Camberley, Surrey GU15 - Inglaterra

Produto:
Product: Prensa-cabo

Modelo / Série:
Type / Serie: A*****, A*L***, A*LC** e A*RC***

Marcação:
Marking: Ex d IIC Gb
Ex e IIC Gb
Ex ta IIIC Da
IP66 e IP68

- A. Este certificado somente pode ser reproduzido com todas as folhas.
This certificate may only be reproduced in full.
- B. A situação e autenticidade deste certificado podem ser verificados no *website* oficial do INMETRO.
The Status and authenticity of this certificate may be verified by visiting the website of the INMETRO.
- C. Este certificado de conformidade é válido somente no Brasil.
This conformity certificate is valid only in Brazil.

Concedo esta certificação como Organismo de Certificação de Produtos, acreditado pela CGCRE
We grant this certificate as a Certification Body, accredited by CGCRE.
CGCRE – Coordenação Geral de Acreditação

Wilson Bonato
Gerente Técnico
Technical Manager

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br
Brasil



Rev.06



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 13.2012 X

Revisão:
Issued:

0

Data de validade:
Validity date:

20/12/2016

Página 2 de 6
Page 2 of 6

1. NORMAS

O produto e suas variações foram avaliados conforme as seguintes normas:

- ABNT NBR IEC 60079-0:2008 (versão corrigida 2011)
- ABNT NBR IEC 60079-1:2009 (versão corrigida 2011)
- ABNT NBR IEC 60079-7:2008 (versão corrigida 2010)
- ABNT NBR IEC 60079-31:2011

2. RELATÓRIO(S) DE ENSAIO(S)

Amostras do equipamento listado passaram com sucesso nos ensaios e avaliações conforme os seguintes registros:

Tabela 01		
Laboratório	Relatório de ensaio	Data de emissão
Sira	GB/SIR/ExTR07.0132/00	08/2006
	GB/SIR/ExTR07.0253/00	12/2012

3. RELATÓRIO DE AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE TÉCNICA

Este relatório apresenta a verificação dos documentos utilizados para análise e as conclusões para a recomendação da certificação:

RACT 16200/11.3

4. DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES

O prensa-cabo A***** são para uso com qualquer tipo de cabo que requeira compressão e retenção na cobertura externa (isto inclui cabos armados, cabos com cobertura e cabos traçados, sendo a terminação da armadura, coberta ou cobertura trançada realizada no interior do invólucro, passado pelo prensa-cabo somente a cobertura externa). São disponíveis tamanhos entre 12 a 100 mm de roscas de M12 a M100 (ou roscas com tamanhos compatíveis no padrão PG, NPT, NPSM, BSPT, BSPP ou ET).

Os prensa-cabos são feitos em latão, aço carbono, aço inoxidável ou liga de alumínio. Para compressão do cabo pode ser utilizado um anel ou dois. Além disso, é disponível montagens para ligação direta a conduítes macho ou conduítes fêmea.

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil
Acreditação CGCRE n° 0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br
Brasil





Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaio no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado Nº:
Certificate Nº:

NCC 13.2012 X

Revisão:
Issued:

0

Data de validade:
Validity date:

20/12/2016

Página 3 de 6
Page 3 of 6

Regra de formação:

Modelo A*L**:

A	*	L	*	*
	1		B	F
	2		S	E
	3		A	
	4			

Opções:

- 1 - Anel de vedação em Neoprene com continuidade do revestimento
- 2 - Anel de vedação em Neoprene
- 3 - Anel de vedação em silicone
- 4 - Anel de vedação em silicone com continuidade do revestimento
- B - Latão
- S - Aço inoxidável 316
- A - Alumínio
- F - "Ex d" (à prova de explosão) e "Ex e" (segurança aumentada)
- E - "Ex e" (segurança aumentada)

Modelo A****:

A	*	*	*	*
	1	LDS	A	F
	2	RDC	B	E
	3	RDF	S	
	4	RDM		

Opções:

- 1 - Anel de vedação em Neoprene com continuidade do revestimento.
- 2 - Anel de vedação em Neoprene.
- 3 - Anel de vedação em silicone.
- 4 - Anel de vedação em silicone com continuidade do revestimento.
- LDS - Duas vedações fixas.
- RDC - Dupla vedação com conector de conduíte flexível rotativo.
- RDF - Dupla vedação com rosca fêmea de conduíte com contra porca rotativa.
- RDM - Dupla vedação com rosca macho de conduíte com contra porca rotativa.
- A - Alumínio
- B - Latão
- S - Aço inoxidável 316
- A - Alumínio

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br
Brasil





Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaio no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado Nº:

NCC 13.2012 X

Certificate Nº:

Revisão:

0

Issued:

Data de validade:

20/12/2016

Validity date:

Página 4 de 6

Page 4 of 6

Modelo A*LC***:

A	*	LC	*	*	*
	1		H	A	F
	2		F	B	E
	3		M	S	
	4				

Opções:

- 1 – Anel de vedação em Neoprene com continuidade do revestimento.
- 2 – Anel de vedação em Neoprene.
- 3 – Anel de vedação em silicone.
- 4 – Anel de vedação em silicone com continuidade do revestimento.
- H – Única vedação com conector de tubulação fixa.
- F – Única vedação com rosca fêmea de conector de conduíte.
- M – Única vedação com rosca macho de conector de conduíte.
- A – Alumínio.
- B – Latão.
- S – Aço inoxidável 316.
- F – “Ex d” (à prova de explosão) e “Ex e” (segurança aumentada).
- E – “Ex e” (segurança aumentada).

Modelo A*RC***:

A	*	RC	*	*	*
	1		C	A	F
	2		F	B	E
	3		M	S	
	4				

- 1 – Anel de vedação em Neoprene com continuidade do revestimento.
- 2 – Anel de vedação em Neoprene.
- 3 – Anel de vedação em silicone.
- 4 – Anel de vedação em silicone com continuidade do revestimento.
- H – Única vedação com conector de conduíte flexível.
- F – Única vedação com rosca fêmea de conector de conduíte.
- M – Única vedação com rosca macho de conector de conduíte.
- A – Alumínio.
- B – Latão.
- S – Aço inoxidável 316.
- F – “Ex d” (à prova de explosão) e “Ex e” (segurança aumentada).
- E – “Ex e” (segurança aumentada).

Certificado emitido por:

Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)

www.ncc.com.br

Brasil





Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado Nº:
Certificate Nº:

NCC 13.2012 X

Revisão:
Issued:

0

Data de validade:
Validity date:

20/12/2016

Página 5 de 6
Page 5 of 6

5. CONDIÇÕES PARA A CERTIFICAÇÃO

- A. Este certificado é válido apenas para o equipamento de modelo idêntico ao equipamento efetivamente ensaiado. Quaisquer modificações no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos pela documentação descritiva do equipamento, sem a prévia autorização da NCC, invalidarão este certificado.
- B. Ensaio de tipo, avaliação e aprovação do Sistema de Gestão da Qualidade do fabricante, seguido de um acompanhamento a cada **18** meses, por meio de auditorias, do controle da qualidade da fábrica.
- C. O usuário tem responsabilidade de assegurar que o produto será instalado/utilizado em atendimento às instruções do fabricante e às normas pertinentes em instalações elétricas em atmosferas explosivas.
- D. As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com recomendações do fabricante.
- E. O equipamento listado passa pelo(s) seguinte(s) ensaio(s) de rotina:
- N/A
- F. O equipamento listado apresenta a(s) seguinte(s) marcação(ões) de advertência:
- N/A
- G. Condição(ões) especial(is) para uso seguro:
- A aplicação dos prensa-cabos somente é segura para instalações fixas. Devendo o cabo ser protegido contra esforços de tração mecânica e puxamento.
 - Para instalação em atmosferas subgrupo IIC, os prensa-cabos não são seguro para aplicação em um invólucro com volume superior a 2000 cm³ e uma fonte de ignição interna.
 - Os prensa-cabos com anel de neoprene não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de $-35\text{ °C} \leq T_{\text{amb}} \leq +90\text{ °C}$.
 - Os prensa-cabos com anel de silicone não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de $-60\text{ °C} \leq T_{\text{amb}} \leq +180\text{ °C}$.
 - Para garantir o grau de proteção IP66 e IP68 o furo roscado deve ter uma rugosidade adequada, ser paralelo, ter um diâmetro compatível ao prensa-cabo e possuir uma resistência química adequada ao material do prensa-cabo.
 - Quando os prensa-cabos forem instalados em invólucro com tipo de proteção "Ex t" (à prova de poeira) eles só podem ser montados em invólucros que ofereçam uma entrada roscada com um mínimo de 5 filetes de rosca, em acordo com item 5 da ABNT NBR IEC 60079-31.
- H. Componente Ex – São necessárias as seguinte(s) avaliação(ões) adicional(is):
- N/A
- I. Observação(ões) Geral(ais):
- O prensa-cabo foi aprovado nos ensaio de grau de proteção IP68 para uma imersão de 50 m com duração de 7 horas.

6. DOCUMENTAÇÃO DESCRITIVA DO EQUIPAMENTO (CONFIDENCIAL)

Tabela 02					
Documento	Rev.	Documento	Rev.	Documento	Rev.
PCG/ATX/A2L	8	PCG/ETOR	7	PCG/MATS/AL	2
PCG/ATX/81N	4	PCG/LW2	7	PCG/ETDMV	6
PCG/ATX/82N	5	PCG/ETRO	1	PCG/BR/A2L	1

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br
Brasil





Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado Nº:
Certificate N°:

NCC 13.2012 X

Revisão:
Issued:

0

Data de validade:
Validity date:

20/12/2016

Página 6 de 6
Page 6 of 6

Tabela 02 (continuação)

Documento	Rev.	Documento	Rev.	Documento	Rev.
PCG/ATX/82V	5	PCG/ORGD	2	PCG/IEC/A2L	2
PCG/ATX/85N	4	PCG/PRE-PLT	1	PCG/ATX/81AN	5
PCG/ATX/88N	7	PCG/BR/A2L	2	PCG/ATX/81ANT	2
PCG/ATX/88NF	5	PA407	1	PCG/ATX/88NR	1
PCG/ATX/88NM	5	PA417	1	PCG/ATX/89NC	1
PCG/ATX/91N	1	PA418	1	PCG/ATX/89NF	1
PCG/ATX/91V	5	PA419	1	PCG/ATX/89NM	1
PCG/OR	5	PA409	1	PCG/ATX/91A	3
PCG/LW3	6	PCG/ATX/87C	1	PCG/ATX/88NH	1
PCG/MATS/SB	3	-	-	-	-

7. DETALHAMENTO DAS REVISÕES

Tabela 03

Revisão	Nº do processo	Certificado	Data da emissão	Descrição
0	16200/11.3	NCC 13.2012 X	20/12/2013	Emissão inicial

FIM DO CERTIFICADO

End of the certificate

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br
Brasil

